

## Typ S, SG

Laufkörper 60°

### Rundlaufabweichung

Typ S max. 0,005 mm

Typ SG max. 0,003 mm

mit Prüfbericht

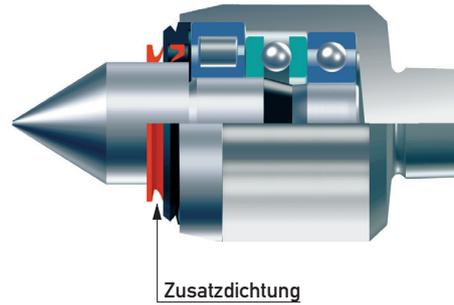
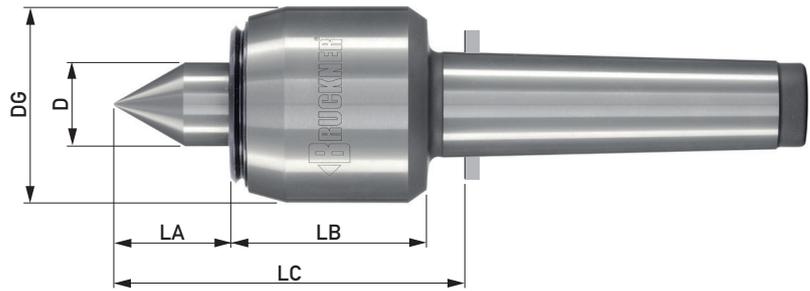
### Einsatzbereich

**Typ S** – konventionelles Drehen, CNC-Drehen, Schruppen, Schlichten

**Typ SG** – für Dreh- und Rundschleifarbeiten in hohen Genauigkeiten, in der Messtechnik

### Zusatzdichtung

Bei starker Kühlwasserzufuhr oder bei Staub- und Schmutzanfall (beim Rundschleifen) kann auf dem Laufkörper eine Zusatzdichtung angebracht werden. Die Dichtung läuft mit dem Laufkörper mit, dichtet gegen den Schutzdeckel ab und wirkt zusätzlich als Spritzring.

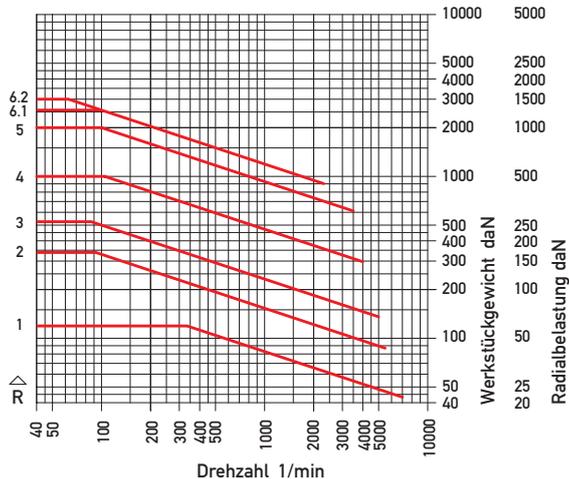


Typ S	Bestell-Nr.	5001	5001-2	5001-3	5002	5003	5006	5004	5007	5005	5008	5009
Typ SG	Bestell-Nr.	5121	5121-2	5121-3	5122	5123	5126	5124	5127	5125	5128	5129
Morsekegel		1	2	3	2	3	3	4	4	5	5	6
D		13	13	13	20	20	25	25	35	45	58	58
DG		32	32	32	45	45	58	58	76	95	120	120
LA		19	19	19	24	24	34	34	43	59	63	63
LB		38	38	38	52	52	58	58	68	89	102	102
LC		63	63	64	82	83	99	101	120	159	178	178
Werkstückgewicht max. daN*		120	120	120	340	340	525	525	1000	2000	2500	3000
Drehzahl max. 1/min*		7000	7000	7000	5500	5500	5000	5000	4000	3500	2300	2300
Belastungskurve radial/axial		R1/A1	R1/A1	R1/A1	R2/A2	R2/A2	R3/A3	R3/A3	R4/A4	R5/A5	R6.1/A6	R6.2/A6
Zusatzdichtung	Bestell-Nr.	V13	V13	V13	V20	V20	V25	V25	V35	V45	V58	V58

\*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden

### Radial – Typ S, SG



### Axial – Typ S, SG

