

Typ SH, SHG

Laufkörper 60° mit Hartmetalleinsatz
nachsleifbar bis zur Nachschleifrille

Rundlaufabweichung

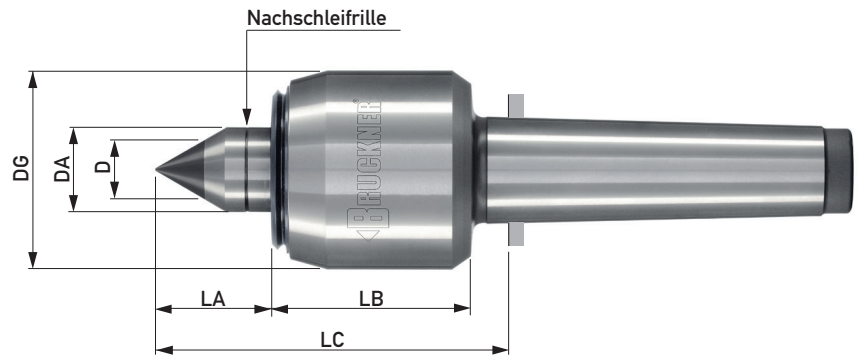
Typ SH max. 0,005 mm

Typ SHG max. 0,003 mm

mit Prüfbericht

Einsatzbereich

Beim Rundschleifen und Drehen, wenn erhöhter Verschleiß am Laufkörper auftritt (z.B. Großserien, Werkstückwechsel bei laufender Spindel, harte Werkstücke, sehr kleine Werkstückzentren).



Beim Rundschleifen empfehlen wir unsere **Zusatzdichtung**



Typ SH	Bestell-Nr.	5241-2	5241-3	5242	5243	5246	5244	5247	5245	5249
Typ SHG	Bestell-Nr.	5251-2	5251-3	5252	5253	5256	5254	5257	5255	5259
Morsekegel		2	3	2	3	3	4	4	5	6
DA		13	13	20	20	25	25	35	45	58
D		7	7	11	11	18	18	18	18	30
DG		32	32	45	45	58	58	76	95	120
LA		19	19	24	24	34	34	43	59	63
LB		38	38	52	52	58	58	68	89	102
LC		63	64	82	83	99	101	120	159	178
Werkstückgewicht max. daN*		120	120	200	200	400	400	600	1200	2100
Drehzahl max. 1/min*		7000	7000	5500	5500	5000	5000	4000	3500	2300
Belastungskurve radial/axial		RH1/AH1	RH1/AH1	RH2/AH2	RH2/AH2	RH3/AH3	RH3/AH3	RH4/AH4	RH5/AH5	RH6/AH6
Zusatzdichtung	Bestell-Nr.	V13	V13	V20	V20	V25	V25	V35	V45	V58

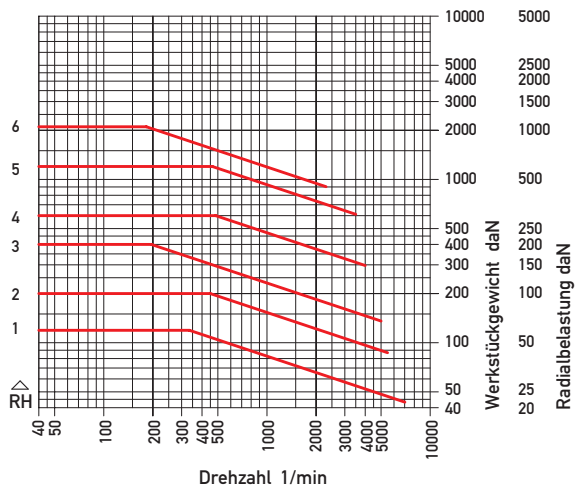
MK1 5241/5251 auf Anfrage

► mit Abdrückgewind

*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden

Radial – Typ SH, SHG



Axial – Typ SH, SHG

