

Typ SV, SVG

Laufkörper 60° Vollhartmetall
mit Sicherheitskern sa•co®
nachsleifbar bis zur Lötnaht

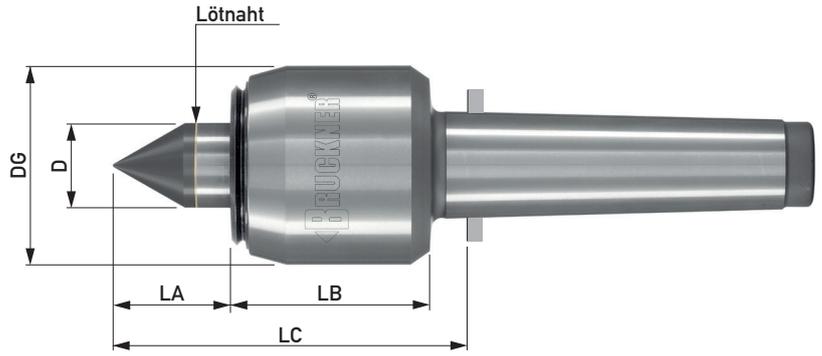
Rundlaufabweichung

Typ SV max. 0,005 mm
Typ SVG max. 0,003 mm
mit Prüfbericht

Einsatzbereich

Wie Typ SH, SHG.
Der 60° Winkel kann bis zum großen
Durchmesser zur Werkstückaufnahme
genutzt werden.

Beim Rundschleifen empfehlen wir unsere
Zusatzdichtung



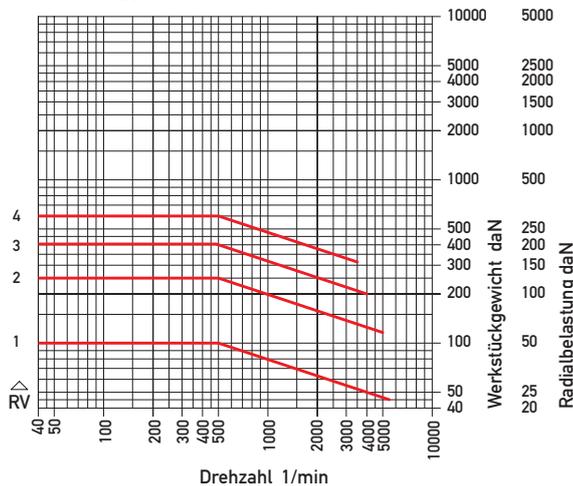
Beim Typ SV, SVG ist im Hartmetallkörper ein Sicherheitskern integriert. Reißt das Hartmetall am Übergang zum Trägermaterial, z.B. durch Bedienungs- oder Handhabungsfehler, verhindert der Sicherheitskern das Abrutschen des Hartmetalls mit dem gespannten Werkstück. Dadurch werden hohe Folgeschäden vermieden.

Typ SV	Bestell-Nr.	5242ZV20	5243ZV20	5246ZV25	5244ZV25	5247ZV35	5245ZV45
Typ SVG	Bestell-Nr.	5252ZV20	5253ZV20	5256ZV25	5254ZV25	5257ZV35	5255ZV45
Morsekegel		2	3	3	4	4	5
D		20	20	25	25	35	45
DG		45	45	58	58	76	95
LA		24	24	34	34	43	59
LB		52	52	58	58	68	89
LC		82	83	99	101	120	159
Werkstückgewicht max. daN*		100	100	250	250	400	600
Drehzahl max. 1/min*		5500	5500	5000	5000	4000	3500
Belastungskurve radial/axial		RV1/AV1	RV1/AV1	RV2/AV2	RV2/AV2	RV3/AV3	RV4/AV4
Zusatzdichtung	Bestell-Nr.	V20	V20	V25	V25	V35	V45

*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden

Radial – Typ SV, SVG



Axial – Typ SV, SVG

