

Typ LKS, LKSG

Laufkörper 60°

Rundlaufabweichung

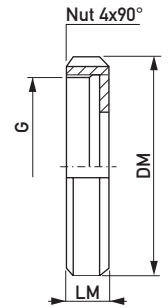
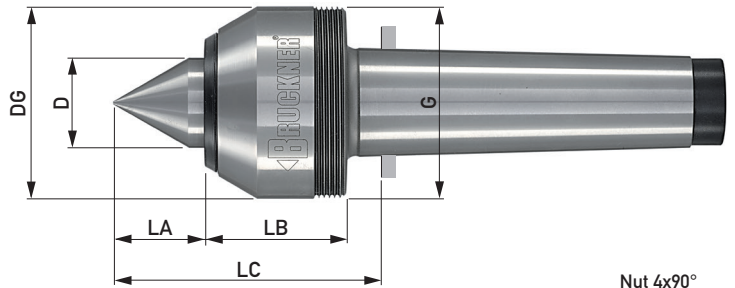
Typ LKS max. 0,005 mm

Typ LKSG max. 0,003 mm

mit Prüfbericht

Einsatzbereich

Hochleistungsdrehen, Hartdrehen, Feindrehen, Rundscheifen. Durch die kurze, schwingungsstabile Bauform werden beste Werkstückoberflächen erzielt.



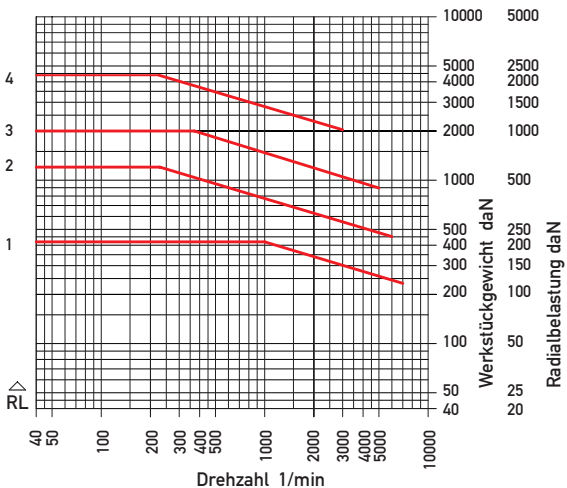
Abdrückmutter			
Bestell-Nr.	G	LM	DM
M55L	M55x1,5	10	68
M68L (MK4)	M68x1,5	15	80
M68L-5 (MK5)	M68x1,5	15	80
M92L	M92x1,5	18	110
M127L	M127x1,5	18	145

Typ LKS	Bestell-Nr.	750S 055003A	750S 055004A	750S 068004A	750S 068005A	750S 092005A	750S 127006A
Typ LKSG	Bestell-Nr.	751S 055003A	751S 055004A	751S 068004A	751S 068005A	751S 092005A	751S 127006A
Morsekegel		3	4	4	5	5	6
D		26	26	36	36	51	71
DG		55	55	68	68	92	127
LA		26	26	35	35	47	65
LB		41	41	51,5	51,5	60	80
LC		71	72	92	92	113	152
G		M55x1,5	M55x1,5	M68x1,5	M68x1,5	M92x1,5	M127x1,5
Werkstückgewicht max. daN*		420	420	1200	1200	2000	4400
Drehzahl max. 1/min*		7000	7000	6000	6000	5000	3000
Belastungskurve radial/axial		RL1/AL1	RL1/AL1	RL2/AL2	RL2/AL2	RL3/AL3	RL4/AL4
Abdrückmutter		M55L	M55L	M68L	M68L-5	M92L	M127L

*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden

Radial – Typ LKS/LKSG



Axial – Typ LKS/LKSG

