

## Typ LRE

**Laufkörper mit Innenkegel 1:7,5  
für Zentriereinsätze  
gedeut, Druckanzeige durch Farbringe**

### Rundlaufabweichung

max. 0,005 mm, mit Prüfbericht  
max. 0,003 mm auf Anfrage

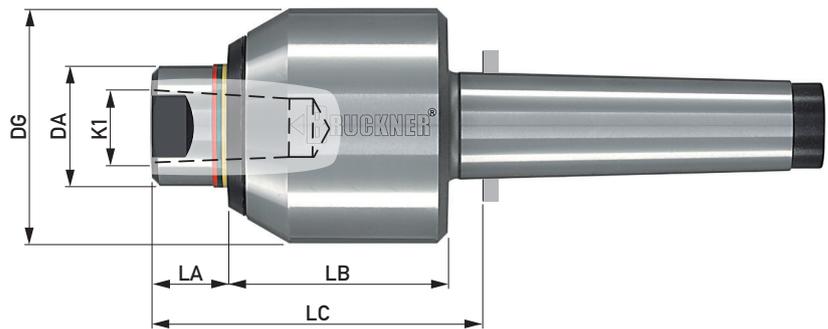
### Einsatzbereich

Beim Drehen, CNC-Drehen.  
Auf Mehrspindelmaschinen und  
CNC-Drehmaschinen mit zwei  
Werkzeugrevolvern.  
Als Gegenspitze zum Stirnmitnehmer.

### Vorteile

Bei Verschleiß des Zentriereinsatzes ist  
nur der Einsatz zu tauschen, die Hoch-  
leistungsspitze ist sofort wieder betriebs-  
bereit. Vielseitige Anwendung durch acht  
Einsatzformen.

Das Wechseln erfolgt je nach Einsatzform  
durch Abdrückgewinde am Einsatz und  
Abdrückmutter oder über die Schlüssel-  
fläche durch Verdrehen mit zwei Gabel-  
schlüsseln.



Typ LRE	Bestell-Nr.	700E 055003	700E 068004	700E 092005
Morsekegel		3	4	5
DA		25	35	50
K1		15	22	28
DG		55	68	92
LA		15	21	28
LB		51	63	82
LC		71	89	116
Federweg		2,7	4,2	5,4
Drehzahl max. 1/min		5000	4000	3500
Zugehörige Einsätze		484..	487..	485..
Belastung	Die radiale Belastung des Typ LRE wird durch die auswechselbaren Einsätze begrenzt			
Axialkraftbereich pro Farbring				

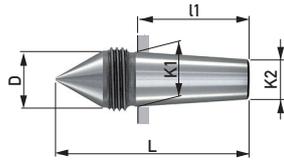
Mit Abdrückgewinde und Abdrückmutter lieferbar (Ausführung A)

MK 2 auf Anfrage (700E 045002)

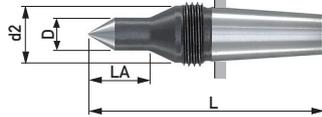
## Zentriereinsätze

Kegel 1:7,5, in Lehrengenauigkeit

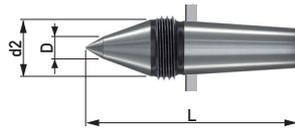
**Form AO**, 60°  
mit Abdrückmutter



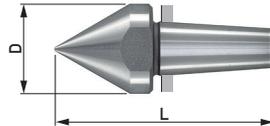
**Form ASL**, 60°  
schlank, verlängert  
mit Abdrückmutter



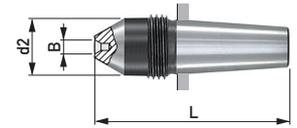
**Form AKOP**, 60°/40°  
verlängert  
mit Abdrückmutter



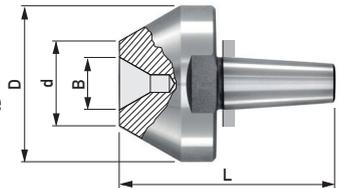
**Form A**, 60°  
für Hohlkörper  
Schlüsselfläche



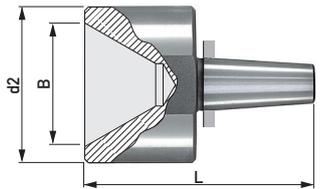
**Form B**, Zentrum 60°  
für zentrumslose Werkstücke  
mit Abdrückmutter



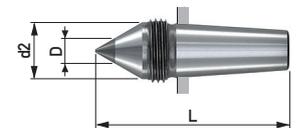
**Form C**, Zentrum 60°  
für zentrumslose Werkstücke  
außen 60° für Hohlkörper  
Schlüsselfläche



**Form D**, Zentrum 60°  
für zentrumslose Werkstücke  
Schlüsselfläche



**Form AOHM**, 60°  
mit Hartmetalleinsatz  
mit Abdrückmutter



Grundkörper Typ: LRE	Zentrier- einsätze	Werkstück- gewicht max. daN	Maße der Einsätze						Gewinde SW	Kegelmaße Steigung 1:7,5		
			D	d2	B	d	L	LA		K1	K2	I1
700E 055003	484AO	160	15,7					53		15	11	30
	484ASL	100	9	15,7				65	17			
	484AKOP	160	6	15,7				58				
	484A	160	25					60				
	484B	110		15,7	4x2			53				
	484C	160	44		15x5	24	60		SW41			
	484D	160	44		35x12		64		SW41			
700E 068004	484AOHM	60	7	15,7				53		22	16,4	42
	487AO	300	21,6					74				
	487ASL	100	9	21,6				86	17			
	487AKOP	300	8	21,6				80				
	487A	300	32					82				
	487B	240		21,6	5x2,5		74		M24x1,5			
	487C	300	55		20x6	30	82		SW50			
487D	300	55		45x15		85		SW50				
700E 092005	487AOHM	200	11	21,6				74		28	21	52,5
	485AO	500	27,7					93				
	485ASL	180	13	27,7				110	27			
	485AKOP	500	8	27,7				105				
	485A	500	45					105				
	485B	500		27,7	7x3		93		M30x1,5			
	485C	500	65		25x6	35	105		SW55			
485D	500	65		55x20		105		SW55				
485AOHM	500	18	27,7				93		M30x1,5			

Bestell-Nr.	Inhalt
P 10	100 g

### Montagepaste

Erleichtert das Wechseln der Einsätze.  
Dünn und gleichmäßig auf den Kegel der Einsätze auftragen.