

Kegelhülse Typ KE

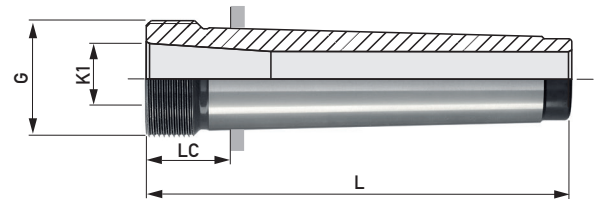
mit Innenkegel 1:7,5 – für Zentriereinsätze
aus legiertem Einsatzstahl, gehärtet
Abdrückgewinde
innen und außen genau geschliffen

Rundlaufabweichung

max. 0,003 mm

Einsatzbereich

Zum Nachschleifen der Zentriereinsätze.
Kombiniert mit den Zentriereinsätzen
als feste Zentrierspitze im Spindelstock
und Reitstock für Sonder-anwendungen.



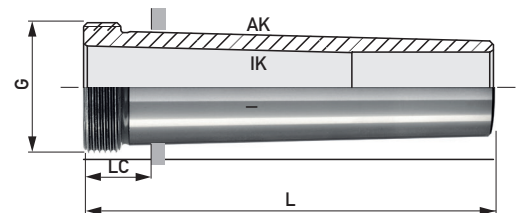
Morse-kegel	Type KE Bestell-Nr.	Abdrückmutter	K1	G	LC	L	Einsatzgröße
2	2952A	M252	11	M22x1,5	16	80	482..
3	2953A	M253	15	M27x1,5	21	102	484..
4	2954A	M254	22	M36x1,5	25,5	128	487..
5	2955A	M255	28	M48x1,5	30,5	160	485..

Spindelhülse Typ SPHA

aus legiertem Einsatzstahl, gehärtet
Abdrückgewinde
innen und außen genau geschliffen

Rundlaufabweichung

max. 0,003 mm



Kegelgröße		Typ SPHA				
außen	innen	Bestell-Nr.	Abdrückmutter Bestell-Nr.	LC	G	L
MK 3	MK 2	6032A	M253	17,5	M27x1,5	91,5
MK 4	MK 2	6042A	M254	16,5	M36x1,5	110
	MK 3	6043A	M254	16,5	M36x1,5	110
MK 5	MK 2	6052A	M255	16,5	M48x1,5	132
	MK 3	6053A	M255	16,5	M48x1,5	132
	MK 4	6054A	M255	16,5	M48x1,5	132
MK 6	MK 4	6064A	M256	21,5	M68x1,5	166
	MK 5	6065A	M256	21,5	M68x1,5	166
Metr. 80 1:20	MK 5	6805A	M80*	20	M80x2	192
	MK 6	6806A	M80*	20	M80x2	192
Kegel 80 1:10	MK 6	6806.1A	M80*	20	M80x2	192

*ähnlich DIN 1804

Abdrückmutter DIN 807			
Bestell-Nr.	G	LM	SW
M252	M 22x1,5	15,5	32
M253	M 27x1,5	17,5	41
M254	M 36x1,5	21	55
M255	M 48x1,5	23	75
M256	M 68x1,5	25,5	100

