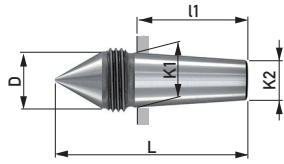


Zentriereinsätze Kegel 1:7,5

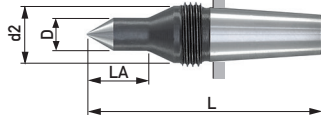
für mitlaufende Hochleistungsspitzen



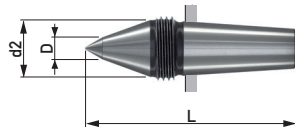
Form AO, 60°
mit Abdrückmutter



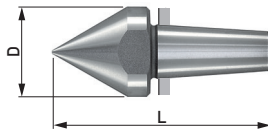
Form ASL, 60°
schlank, verlängert
mit Abdrückmutter



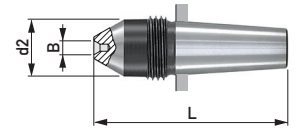
Form AKOP, 60°/40°
verlängert
mit Abdrückmutter



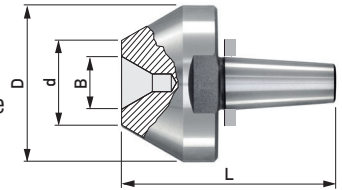
Form A, 60°
für Hohlkörper
Schlüssel­fläche



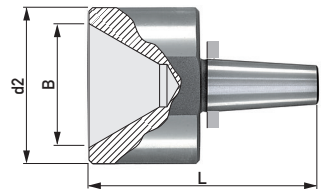
Form B, Zentrum 60°
für zentrumslose Werkstücke
mit Abdrückmutter



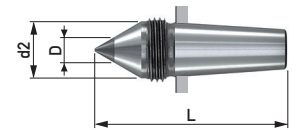
Form C, Zentrum 60°
für zentrumslose Werkstücke
außen 60° für Hohlkörper
Schlüssel­fläche



Form D, Zentrum 60°
für zentrumslose Werkstücke
Schlüssel­fläche



Form AOHM, 60°
mit Hartmetalleinsatz
mit Abdrückmutter



Zentrier- einsätze	Werkstück- gewicht max. daN	Maße der Einsätze						Gewinde SW	Kegelmaße Steigung 1:7,5		
		D	d2	B	d	L	LA		K1	K2	I1
Bestell-Nr.											
482AO	90	11,7				45		M14x1,5	11	8	23
482ASL	30	6	11,7			55	15	M14x1,5			
482AKOP	90	5	11,7			50		M14x1,5			
482A	90	17				45		SW14			
482B	90		11,7	4x2		45		M14x1,5			
482C	90	28		8x3	12	45		SW24			
482D	90		28	20x6		45		SW24			
482AOHM	60	7	11,7			45		M14x1,5			
484AO	160	15,7				53		M18x1,5	15	11	30
484ASL	100	9	15,7			65	17	M18x1,5			
484AKOP	160	6	15,7			58		M18x1,5			
484A	160	25				60		SW22			
484B	110		15,7	4x2		53		M18x1,5			
484C	160	44		15x5	24	60		SW41			
484D	160		44	35x12		64		SW41			
484AOHM	60	7	15,7			53		M18x1,5			
487AO	300	21,6				74		M24x1,5	22	16,4	42
487ASL	100	9	21,6			86	17	M24x1,5			
487AKOP	300	8	21,6			80		M24x1,5			
487A	300	32				82		SW27			
487B	240		21,6	5x2,5		74		M24x1,5			
487C	300	55		20x6	30	82		SW50			
487D	300		55	45x15		85		SW50			
487AOHM	200	11	21,6			74		M24x1,5			
485AO	500	27,7				93		M30x1,5	28	21	52,5
485ASL	180	13	27,7			110	27	M30x1,5			
485AKOP	500	8	27,7			105		M30x1,5			
485A	500	45				105		SW41			
485B	500		27,7	7x3		93		M30x1,5			
485C	500	65		25x6	35	105		SW55			
485D	500		65	55x20		105		SW55			
485AOHM	500	18	27,7			93		M30x1,5			

Bestell-Nr.	Inhalt
P 10	100 g

Montagepaste

Erleichtert das Wechseln der Einsätze.
Dünn und gleichmäßig auf den Kegel der Einsätze auftragen.