

Typ LRS, LRS G

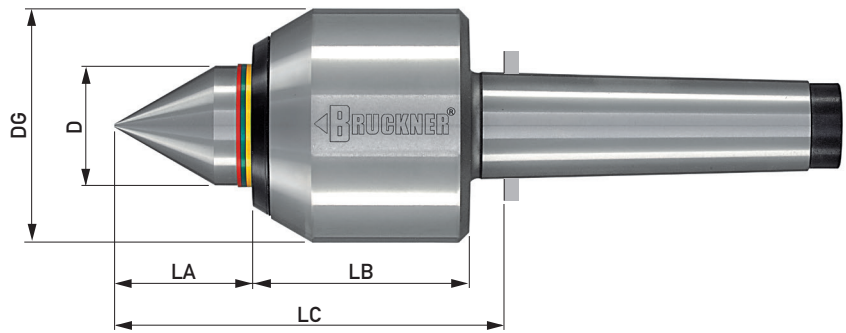
Laufkörper 60° gefedert
Druckanzeige durch Farbringe

Rundlaufabweichung

Typ LRS max. 0,005 mm
Typ LRS G max. 0,003 mm
mit Prüfbericht

Einsatzbereich

Beim Drehen, CNC-Drehen.
Auf Mehrspindelmaschinen und
CNC-Drehmaschinen mit zwei
Werkzeugrevolvern.
Als Gegenspitze zum Stirnmitnehmer.



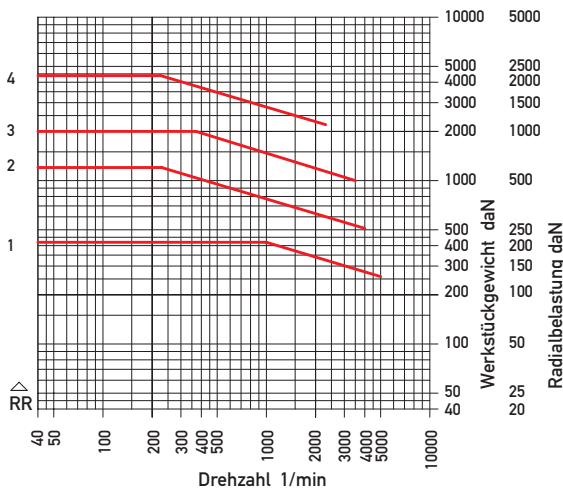
Typ LRS	Bestell-Nr.	700S 055003	700S 068004	700S 092005	700S 127006
Typ LRS G	Bestell-Nr.	701S 055003	701S 068004	701S 092005	701S 127006
Morsekegel		3	4	5	6
D		25	35	50	70
DG		55	68	92	127
LA		28	40	57	74
LB		51	63	82	109
LC		84	108	145	190
Werkstückgewicht max. daN*		420	1200	2000	4400
Federweg		2,7	4,2	5,4	8,4
Drehzahl max. 1/min*		5000	4000	3500	2300
Belastungskurve radial/axial		RR1/AR1	RR2/AR2	RR3/AR3	RR4/AR4
Axialkraftbereich pro Farbring		i			

Mit Abdrückgewinde und Abdrückmutter lieferbar (Ausführung A) i

* Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden

Radial – Typ LRS, LRS G



Axial – Typ LRS, LRS G

