

Typenreihe MZ

gefedert zum Dehnungsausgleich
Druckanzeige durch Skalenring
Laufkörper 60°, 75°, 90°

Rundlaufabweichung

max. 0,008 mm
max. 0,004 mm auf Anfrage

Einsatzbereich

Wenn die axiale Kraft einen definierten Wert nicht über- bzw. unterschreiten darf, um das Werkstück sicher zu spannen oder es nicht zu verformen.

Bei der Bearbeitung von schweren Werkstücken, die sich durch die Zerspanungswärme ausdehnen.

Typ MZ ohne Abdrückgewinde

Typ AMZ mit Abdrückgewinde

für Maschinen ohne durchbohrte Pinole (Abdrückmutter) **i**

Typ MZR mit Pinolenabstützung und patentiertem Sicherheitsbund **i**

Die Pinolenabstützung bewirkt:

- ▶ zusätzliche Versteifung der Verbindung Pinole/Spitze
- ▶ Reduzierung der Schwingungen im Arbeitsprozess

Wir empfehlen die Pinolenabstützung:

- ▶ bei hohem Werkstückgewicht, Unwucht und unterbrochenem Schnitt
- ▶ bei hochwertigen Werkstückoberflächen

Einstellen der Spannkraft

Die gewünschte Reitstockkraft wird am Skalenring eingestellt. Beim Spannen des Werkstückes hebt sich der Messstift proportional zum Weg der Zentrierachse. Die gewünschte Spannkraft ist erreicht, wenn Messstift und Messfläche auf einer Ebene liegen.

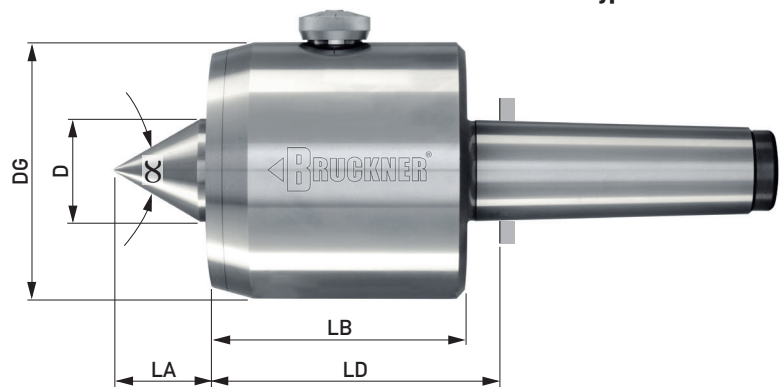


zu wenig Kraft

Kraft richtig

zu viel Kraft

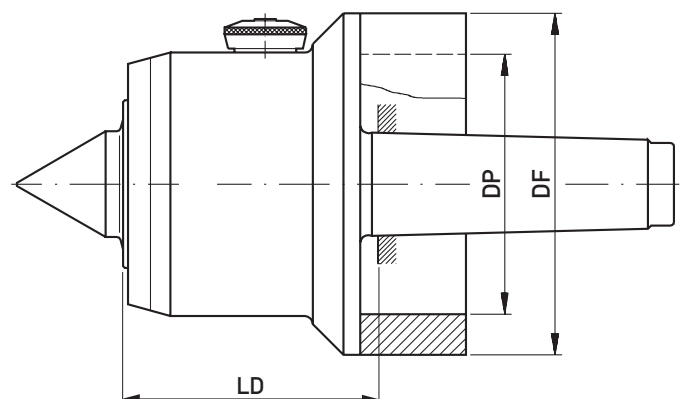
Typ MZ



Typ AMZ



Typ MZR



Typ MZ	Bestell-Nr.	MZ164006	MZ194M080	MZ194K080	MZ194M100	MZ194K100	MZ224M100	MZ224K100
Typ AMZ	Bestell-Nr.	MZ164006A	MZ194M080A	MZ194K080A	MZ194M100A	MZ194K100A	auf Anfrage	auf Anfrage
Kegelgröße		MK 6	Metr. 80 1:20	Kegel 80 1:10	Metr. 100 1:20	Kegel 100 1:10	Metr. 100 1:20	Kegel 100 1:10
D		65	90	90	90	90	100	100
DG		160	190	190	190	190	220	220
LA bei α	Standard	60°	62	86	86	86	86	95
	wahlweise	75°	48,5	67,5	67,5	67,5	67,5	74
		90°	39	54	54	54	54	60
LB		157	169	169	169	169	187	187
LD		168	187	187	187	187	205	205
Werkstückgewicht max. daN*		6000	10 000	10 000	10 000	10 000	15 000	15 000
Drehzahl max. 1/min*		1600	850	850	850	850	750	750
Anfangskraft daN		800	1200	1200	1200	1200	1500	1500
Endkraft daN		8000	12 000	12 000	12 000	12 000	16 200	16 200
Federweg max. mm		2,3	2,8	2,8	2,8	2,8	2,9	2,9
Belastungskurven radial/axial		RX1/AX1	RX2/AX2	RX2/AX2	RX2/AX2	RX2/AX2	RX3/AX3	RX3/AX3
Abdrückmutter für Typ AMZ**	Bestell-Nr.	M140A	M180A	M180A	M180A	M180A		

**Abmessungen der Abdrückmutter



*Belastungskurven beachten

Typ MZR	Bestell-Nr.	MZR194006	MZR194M080	MZR194K080	MZR224M080	MZR224K080
Kegelgröße		MK 6	Metr. 80 1:20	Kegel 80 1:10	Metr. 80 1:20	Kegel 80 1:10
D		90	90	90	100	100
DG		190	190	190	220	220
DF		230	230	230	230	230
DP		100-180	100-180	100-180	100-180	100-180
LD		180	187	187	205	205
Werkstückgewicht max. daN*		10 000	10 000	10 000	15 000	15 000
Belastungskurven radial/axial		RX2/AX2	RX2/AX2	RX2/AX2	RX3/AX3	RX3/AX3

Alle übrigen Maße siehe vergleichbarer Typ MZ

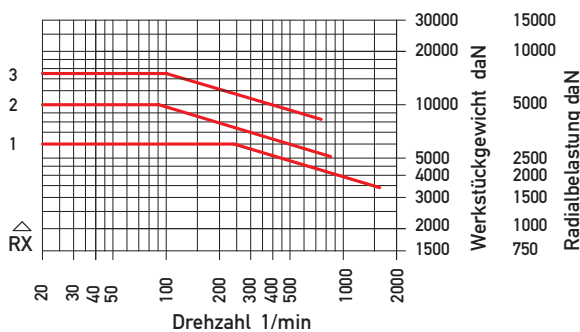
*Belastungskurven beachten

Bei Anfrage/Bestellung bitte angeben:

1. Spitzenwinkel des Laufkörpers
2. Bei Typ MZR den Durchmesser der Pinole auf 0,01 mm

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden

Radial – Typ MZ, AMZ, MZR



Axial – Typ MZ, AMZ, MZR

