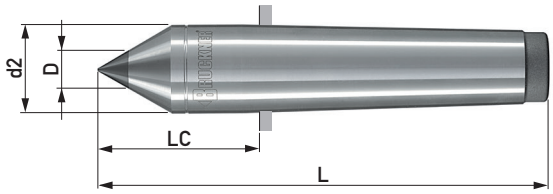
Hartmetall-Zentrierspitzen, volle Spitze 60°
ohne Abdrückgewinde

Form E – L – V

Rundheitstoleranz ◯ ≤ 0,8 µm. Morsekegel zum Schutz vor Beschädigung gehärtet.

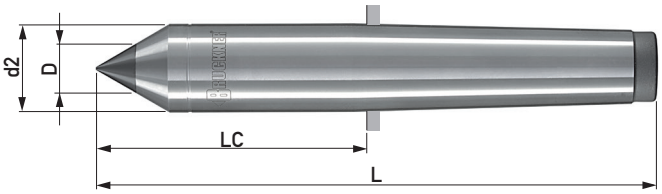
Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	D	d2	LC	L
E	1	2801H	7	12,2	26,5	80
	2	2802H	7	18	36	100
	3	2803H	11	24,1	44	125
	4	2804H	14	31,6	57,5	160
	5	2805H	18	44,7	70,5	200
	6	2806H	18	63,8	88	270

Form E
DIN 806 E



Form	Morse-Kegel	Bestell-Nr.	D	d2	LC	L
L	2	2802.11-135	11	18	71	135
	2	2802.14	14	18	36	100
	3	2803.14	14	24,1	44	125
	3	2803.14-150	14	24,1	69	150
	4	2804.18	18	31,6	57,5	160
	4	2804.18-180	18	31,6	77,5	180
	4	2804.18-200	18	31,6	97,5	200
	5	2805.18-250	18	44,7	120,5	250
	6	2806.35	35	63,8	88	270

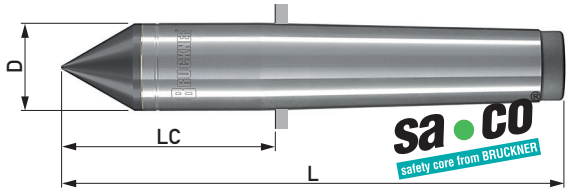
Form L
größerer Hartmetall-∅
DIN-Länge und verlängert



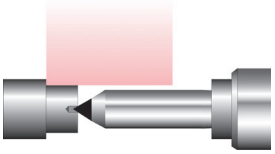
Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	D	LC	L
V	*1	2801.12V-080	12,2	26,5	80
	*2	2802.18V-110	18	46	110
	2	2802.24V-110	24	46	110
	3	2803.24V-125	24,1	44	125
	3	2803.24V-150	24,1	69	150
	4	2804.32V-160	31,6	57,5	160
	4	2804.32V-180	31,6	77,5	180
	4	2804.32V-200	31,6	97,5	200
	5	2805.45V-200	44,7	70,5	200
	5	2805.45V-250	44,7	120,5	250
	**6	2806.64V-270	63,8	88	270

* ohne Sicherheitskern, Hartmetall kegelförmig eingelötet
** ohne Sicherheitskern, Hartmetallkappe mit Kern aus Trägermaterial

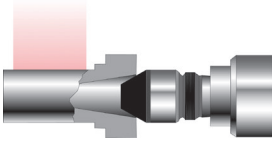
Form V
Spitze Vollhartmetall mit Sicherheitskern sa•co®
DIN-Länge und verlängert



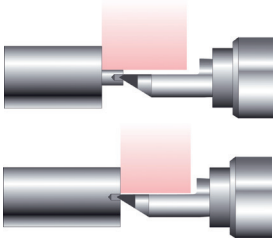
Ihre Schleifaufgabe – unsere Hartmetall-Zentrierspitzen



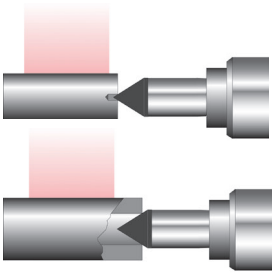
Kurzer Ansatz und breite Schleifscheibe, HM-Zentrierspitze verlängert
Form L



Großes Zentrum (Bohrung), HM-Zentrierspitzen mit großem Hartmetallkörper
Form Z, R, GR



Kleiner Durchmesser und kurzer Ansatz oder Planschliff, HM-Zentrierspitze stark abgeflacht, verlängert
Form HS, GHS, HV, GHV



Kleine bis große Zentren, HM-Zentrierspitze mit 60° in Vollhartmetall
Form V, GV

Hartmetall-Zentrierspitzen, volle Spitze 60°

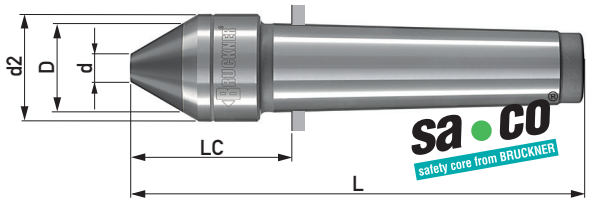
ohne Abdrückgewinde

Form Z – R – B* – HB*

Rundheitstoleranz ◯≤ 0,8 µm. Morsekegel zum Schutz vor Beschädigung gehärtet. Qualitätsmerkmale.

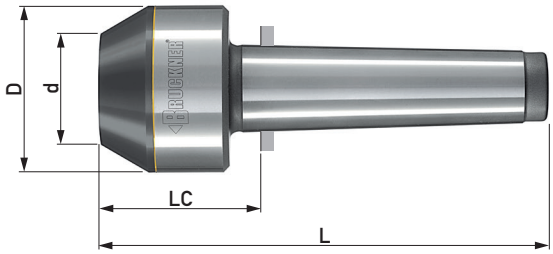
Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	D	d	d2	LC	L
Z	2	2802.32x10	32	10	38	46	110
	3	2803.32x10	32	10	38	50	131
	4	2804.24	24	1	31,6	57,5	160
	4	2804.32x10	32	10	38	57,5	160
	5	2805.32x10	32	10	44,7	70,5	200

Form Z
großer Hartmetalleinsatz
mit Sicherheitskern sa•co®



Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	D	d	LC	L
R	2	2802.40x20	40	20	41	105
	2	2802.50x30	50	30	41	105
	2	2802.60x40	60	40	41	105
	2	2802.70x50	70	50	41	105
	3	2803.40x20	40	20	44	125
	3	2803.50x30	50	30	44	125
	3	2803.60x40	60	40	44	125
	3	2803.70x50	70	50	44	125
	4	2804.40x20	40	20	57,5	160
	4	2804.50x30	50	30	57,5	160
	4	2804.60x40	60	40	57,5	160
	4	2804.70x50	70	50	57,5	160
	4	2804.80x60	80	60	57,5	160
	4	2804.100x75	100	75	57,5	160
	5	2805.40x20	40	20	70,5	200
	5	2805.60x40	60	40	70,5	200
	5	2805.70x50	70	50	70,5	200
	5	2805.80x60	80	60	70,5	200
	5	2805.100x75	100	75	70,5	200

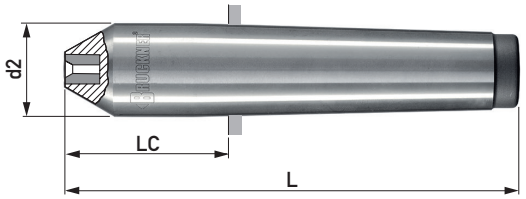
Form R
großer Hartmetallring bis ∅ 100 mm

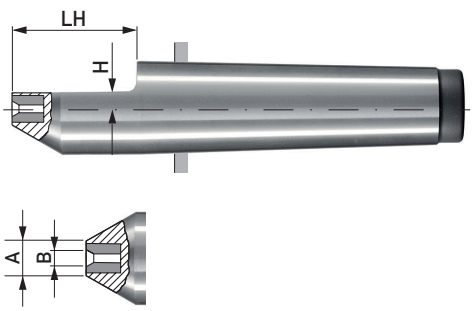


Hartmetall-Zentrierspitzen, geschliffene Zentrierbohrung 60°

Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	B	A	d2	LC	L
B	1	2821	2,8x1,5	6	12,2	23,5	77
	2	2822	4x2	9	18	32	96
	3	2823	5x2,5	9	24,1	38	119
	4	2824	6x3	12	31,6	49,5	152

Form B
*Rundheitstoleranz ◯ ≤ 1 µm



Form	Morse-kegel	Bestell-Nr.	B	A	d2	H	LH	LC	L
HB	1	2831	2,8x1,5	6	12,2	3	19	23,5	77
	2	2832	4x2	9	18	4	26	32	96
	3	2833	5x2,5	9	24,1	5	32	38	119
	4	2834	6x3	12	31,6	5,5	42	49,5	152

Form HB, abgeflacht
*Rundheitstoleranz ◯ ≤ 1 µm