

Zentrierspitzen aus Werkzeugstahl

CARBIDOR®-M beschichtet

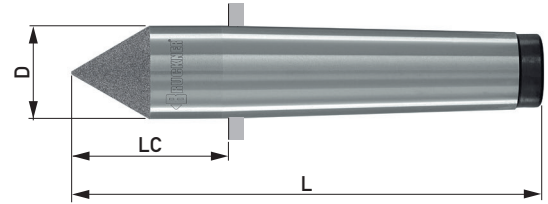


Form 250CA – 255CA – 257CA – 258CA



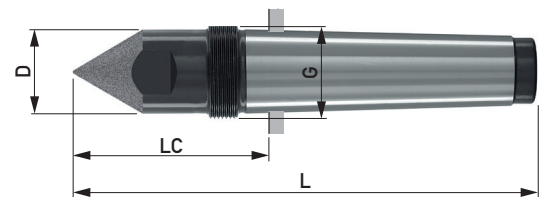
Form	MK	Bestell-Nr	D	LC	L
250CA	2	2502CA	18	36	100
	3	2503CA	24,1	44	125
	4	2504CA	31,6	57,5	160

Form 250CA
volle Spitze 60°, ohne Abdrückgewinde



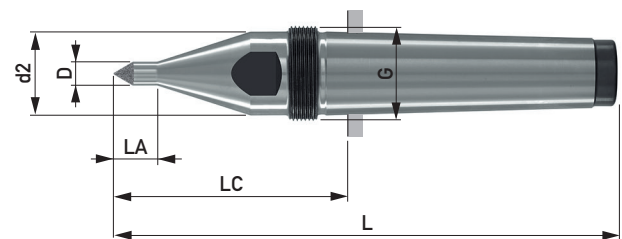
Form	MK	Bestell-Nr.	D	G	SW	LC	L	Abdrückmutter
255CA	2	2552CA	18	M22x1,5	16	48	112	M252
	3	2553CA	24,1	M27x1,5	22	57	138	M253
	4	2554CA	31,6	M36x1,5	27	72,5	175	M254

Form 255CA
volle Spitze 60°, mit Abdrückgewinde



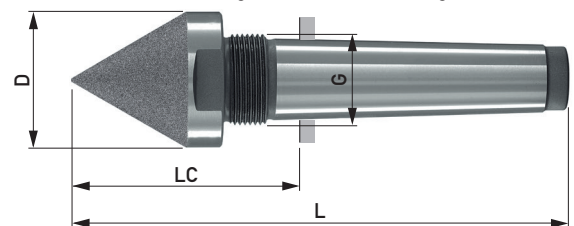
Form	MK	Bestell-Nr.	D	d2	G	SW	LA	LC	L	Abdrückmutter
257CA	2	2572.06-120CA	6	18	M22x1,5	16	15	56	120	M252
	2	2572.09-120CA	9	18	M22x1,5	16	17	56	120	M252
	2	2572.11-120CA	11	18	M22x1,5	16	21	56	120	M252
	3	2573.09-150CA	9	24,1	M27x1,5	19	17	69	150	M253
	3	2573.13-150CA	13	24,1	M27x1,5	19	25	69	150	M253
	4	2574.09-190CA	9	31,6	M36x1,5	27	17	87,5	190	M254
	4	2574.13-190CA	13	31,6	M36x1,5	27	27	87,5	190	M254
	4	2574.19-190CA	19	31,6	M36x1,5	27	53	87,5	190	M254

Form 257CA
schlanke Spitze 60°/30°, mit Abdrückgewinde

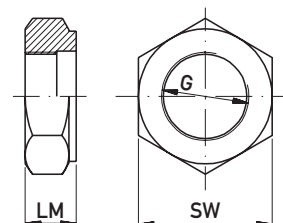


Form	MK	Bestell-Nr.	D	G	SW	LC	L	Abdrückmutter
258CA	2	2582.40CA	40	M22x1,5	36	64	128	M252
	3	2583.40CA	40	M27x1,5	36	65	146	M253

Form 258CA
fester Zentrierkegel 60°, mit Abdrückgewinde



Abdrückmutter DIN 807			
Bestell-Nr.	G	LM	SW
M252	M22x1,5	15,5	32
M253	M27x1,5	17,5	41
M254	M36x1,5	21	55



Vor Anwendung sind unsere Hinweise zur Prozesssicherheit von Mitnahmebeschichtungen zu beachten: www.karlbruckner.de/prs